

かさばるビニールゴミに困っていませんか？ 樹脂系のゴミをギュッと圧縮してコンパクトに。

大きくかさばる樹脂系のゴミを、空圧シリンダーと電気ヒーターで驚異的に圧縮します。

小さくブロック状に固められたゴミは、運搬費用や処理費用の削減になります。

ゴミ置き場がスマートになることで、事業所の美化やエコロジーの意識が高まり、ゴミ処理の生産性を向上させます。

- ゴミ運搬回数の削減
- ゴミ処理費用の削減
- ゴミ置き場がスマート
- 事業所の美化意識向上
- エコロジー意識の向上



HEAT PRESS ヒートプレス

樹脂系ゴミを加熱しながら空圧で強かに圧縮し、1/5～1/20まで減容を実現しました。耐熱性のラミネートでゴミを包み、ゴミの表面だけを溶かして圧縮する工法のため、加熱を最小限に抑えて、電気代と時間が節約できます。



ラミネート工法で、多種多様な廃棄物をまとめて圧縮。

耐熱性のラミネートでゴミを包み、ゴミの表面だけを溶かす工法のため、加熱が少なく済み、圧縮時間と電気代を大幅に節約できます。また、ラミネートする事で融点の違うビニールや、収まりの悪いビニールもまとめて固めることができます。

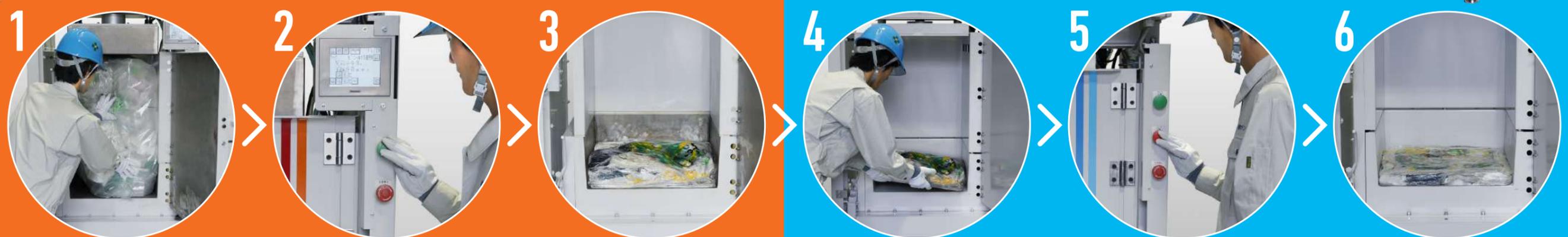
ラミネートの袋に入れてヒートプレスするだけで今まで圧縮出来なかったものが圧縮可能になります。

- エアキャップ
- 包装プラ
- 発泡スチロール
- 養生テープ
- PPバンド
- 発泡ポリエチレン
- プラスチックバッグ
- 雨合羽
- タイベックスーツ
- ビニールシート



COOL PRESS クールプレス

クーリングファンを使った空冷の圧縮装置です。「ヒートプレス」で圧縮した熱いままのゴミを取り出し、余熱で膨張するゴミを、冷却しながら再圧縮して固めます。



1 ラミネートで包んだゴミをヒートプレスへ投入。

2 直感的なタッチパネルで温度と工程時間を設定。対話式のタッチパネルで簡単操作。

3 ラミネート工法で熱いままゴミの取り出しが可能。

4 ヒートプレスから熱いまま取り出したゴミのブロックをクールプレスへ投入。

5 プレス「下降」と「上昇」ボタンで操作する、シンプルな設計。

6 余熱を奪いながら再圧縮し、しっかりと固着。減容率は1/5～1/20を実現。